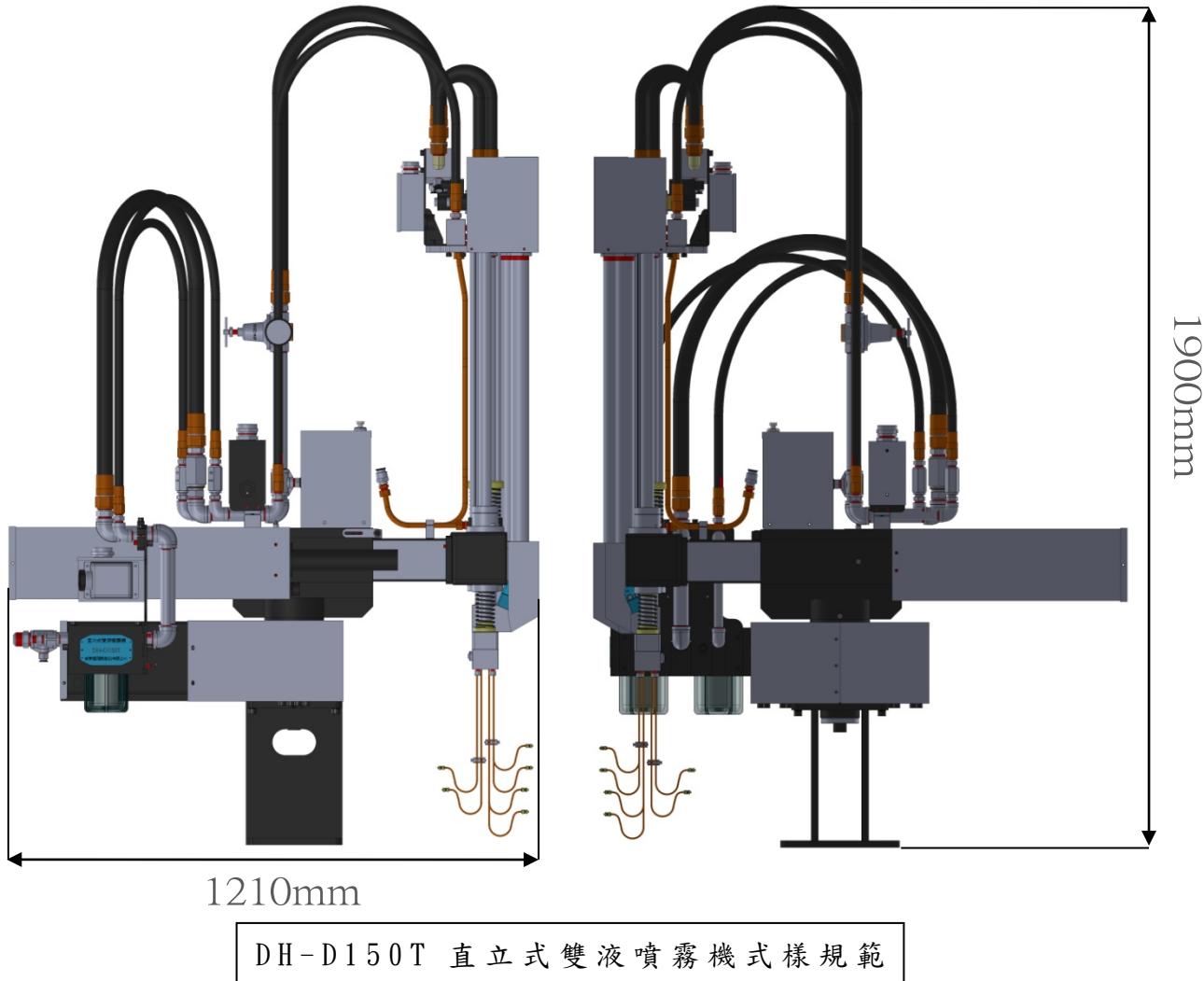


DH-D150T 直立式雙液噴霧機



適用壓鑄機噸數	150T
控制模式	PLCS
上下行程	550mm
旋轉	90°
前後調模行程	240mm
雙液霧化模組	活動模、固定模各 1 組 (1 組 42 根Φ4mm 銅管) 可噴塗離型劑或水。
模具清掃風銅管	與噴霧銅管共用，2 段風壓選擇使用。
噴霧機使用電壓	3Φ AC 220V (可配置變壓器)
入口端-風源規範	1 英吋風管 ↑，風壓 6.5Kg/cm ² ↑